

DENUNCIA DI SINISTRO RAMI ELEMENTARI

RAMO DI COMPETENZA

<i>Furto</i>	<i>Ev. Atmosferico/ Atto doloso</i>	<i>Fenom. Elettrico/ Elettronica</i>	<i>Incendio</i>	
<i>Resp. Civile</i>	<i>Infortuni</i>	<i>Trasporti</i>	<i>Altro</i>	

Dati dell'assicurato

Contraente:	Assicurato (se diverso da contraente):
Compagnia:	n. polizza:

Dati relativi al sinistro

Data Sinistro:	Luogo
Dinamica del sinistro:	

Allegati e comunicazioni complementari

Intervento autorità:
Documenti allegati:

DATA:

FIRMA
